



“技術・知力”で 未来へ芽吹く

A future growing with intellect and technology



取締役会長
飯塚 博
Hiroshi Iizuka chairman

猛スピードで進化する 技術革新時代—— 激変する世界市場を見据え
厳しいメガコンペティション世紀をいかに勝ち抜こうとされていますか。
〈iiDZKA〉では、永年培った独自の技術とノウハウを基盤にして数々の
過去の実績に拘泥することなく、常に新しい着眼と創意をこらし、未知の
技術開発に挑戦し続けています。

〈iiDZKA〉が生まれた大和の国は、古代 大陸より多くの技術者が帰化し
往時の最先端文化を華開かせた由緒ある風土です。

〈iiDZKA〉の若い力は、この伝統の地で、IT世紀にさきがける技術と
知能力を研鑽し合い、伸び伸びと未来へ芽吹こうとしています。

現在お悩みの開発課題や不可能と思える難題解決に〈iiDZKA〉の
若い力がお応え致します。ぜひ挑戦させてください！

iiDZKA continues to pursue the challenge of developing novel technology with focus and creativity, without resting on the laurels of past achievements. Our expertise is based on our unique technology and the know-how we have developed over nearly a half of a century.

iiDZKA was established in historical Nara Prefecture, once called Yamato in ancient Japan, where many experts in technology from the Asian continent settled to develop the cutting edge technology of that time. The young energy and enthusiasm of iiDZKA, enriched by this traditional climate, is flourishing in the development of innovative technology and in the evolution of the intellect that will lead the IT century.

This young dynamic of iiDZKA will meet your needs for problematic technological development and for solutions to seemingly impossible problems.

● 経営方針

技術創造企業として、地域社会より歓迎される会社として発展させる。

- 1.顧客の信頼に応える。
- 2.新しい価値を創造する。
- 3.独創性を尊重する。
- 4.相互信頼の組織とする。
- 5.働きがいのある会社とする。

● Management Policy

Developing our company with the aim of being welcomed by the community as a technology-creating enterprise.

1. Fulfilling our customers' trust.
2. Setting higher standards.
3. Fostering originality.
4. Building our company based on mutual trust.
5. Making our company, a place where everybody takes pride in working.

世界を視野に 人・自然に優しい グリーンカンパニーをめざして

Aiming to be a "green company" friendly to people and nature with a global point of view

弊社では5ヶ条の環境方針を定め、環境を思いやる企業(グリーンカンパニー)をめざして、さまざまなエコ対策に取り組んでいます。

Our company is committed to environmental preservation, aiming to be an ecology-oriented enterprise (a green company), with our own 5 environmental policies

● 環境方針

株式会社 飯塚製作所は、奈良県の自然環境豊かな地域の中、自動車用冷間鍛造部品の開発・製造・販売活動が地球規模の環境及び地域の環境に関わりが強いことを認識し、環境と調和した持続可能な循環型社会を目指した活動を推進する。当社は、本環境方針を達成するために著しい環境影響が生じる活動の環境側面を中心に、活動目的・目標を設定し、継続的に環境負荷の低減を図るために、以下の環境マネジメント活動を実施します。

1. 環境マネジメントシステムの継続的改善を推進し、汚染の予防に努める。
2. 関連する環境法規制・条例・協定等を遵守し、環境保全に努める。
3. 環境目的及び目標を設定し、レビューする。
4. 資源の有効利用に取組み、使用量の削減を図る。
5. 環境保全に関わる社会活動に積極的に参画し、地域社会との共生に努める。

Environmental Policy

iiDZKA promotes the activities to achieve the continuous and recyclable society harmonized with environment by recognizing that our development, manufacturing, and sales activities of cold forged components for automobile strongly relates with global and regional environment where our home town Nara has full of nature. Our company is committed to carry on the following environmental management policy in order to achieve this environmental policy which causes serious influence to environment by setting up our purpose of activities and objectives to reduce continuously the load to environment.

1. Promoting continuous improvement in an environmental management system, and trying our best to prevent pollution.
2. Observing "The basic environment law", ordinances, agreements etc. relating to our environmental policy and striving for environmental preservation.
3. Setting ourselves environmental objectives and targeting to be achieved and reviewed.
4. Paying efforts to reduce the usage of resources and tries to make effective use of resources.
5. Being committed to social activities relating to environmental preservation and striving for harmony with the local community.



ISO14001
〈環境マネジメントシステム〉認証取得

Never Give Up

(企業バックボーン)

不可能をも可能にする 若い情熱と力が 結集しています

Gathering young passion and power making the impossible possible.



● 品質方針

1. 新製品の技術開発は徹底した品質の造り込みを行い、また、誰にでも造ることができる製品技術の確立を行う。
2. 生産製品は積極的に継続的改善活動を実施し、品質向上・納期遵守・価格競争力そして顧客満足度の向上を計る。

これらを確実に実行して

「安心してご使用頂ける製品を提供していきます。」

Quality Policy

1. Setting high standards for the development of new products and developing manufacturing technology that allow anyone establish higher standards.
2. Striving for aggressive and continuous improvement to production and aimed to Quality improvement, In-time delivery, Competitive price and Better Customer satisfaction.

Realizing the above policies,

We supply higher standards and reliable products to the customers.



ISO9001
〈品質マネジメントシステム〉認証取得



TS16949
〈品質マネジメントシステム〉認証取得

設計開発
Design Development

設計図に生命を 注入する 独自の開発技術力

Original development technical power of pouring a life into a plan.

既成概念にとらわれないフレッシュな発想を大切にす社内風土で独自の設計コンセプトに基づき、製品製法の開発、金型の設計製作を行っています。

冷間鍛造などの永年培った実績ノウハウと、新鋭加工設備をフル活用し、単なる“もの造り”にとどまらず“ものを活かしきる”技術開発を目指してさまざまな企業ニーズにお応えしています。

With our corporate culture of respecting fresh ideas and not being limited to only established concepts, we are committed to developing innovative product manufacturing methods, design and building of dies.

We make the most of a good record and expertise accumulated over many years in manufacturing processes like cold forging in addition to advanced processing facilities. We are aiming at technological development not only to “merely manufacture products” but to “make the products fully utilizable” to address various customers’ needs.



開発ミーティング Development meeting



金型製作設備 Die building facilities



金型製作設備 Die building facilities



NC放電加工機 NC electro discharge machine

効率量産
Effective Mass Manufacturing

最新設備での効率量産化により 高品質、低コストを 短納期で実現します

Realizing to supply high quality, lowest cost products with short delivery time by effective mass manufacturing through our latest facilities.

iiDZKA) が持っている高い生産技術力と最新鋭の設備が結びつくことで、24時間連続自動化ラインによる無人での高生産性を実現しています。常識では考えられないスピードでの生産を可能にし、近年、高まるお客様の短納期に対する要望にお応えし、高品質で低コストの製品を提供いたします。

iiDZKA realized the high production abilities by 24hours operation full automated equipments combined with our high production technology and latest facilities.

We are committed to supply the high quality, lowest cost products which recently increasing customer's needs of shorter delivery time through our incredible abilities of speedy production.



冷間鍛造プレス 630トン
Cold Forging press 630tons



精密成形プレス 300トン Ultimate Precision Forming press 300tons



スイス製 ロータリー式トランスファーマシン
Swiss made rotary transfer machine



110トンプレス自動ライン
Automated press line 110tons

品質保証
Quality Guarantee

全員参加で グローバルな 高信頼性の確立をめざす

Striving for the establishment of high global reliability.

お客様のご要望に的確にお応えするため、品質保証体系のもと、設計開発・製造・出荷にいたる各工程で評価・検討を重ねながら品質の造り込みを行い量産へと移行します。

iiDZKA) では、お客様に“安心してご使用いただける製品”をモットーに、最新設備とコンピュータを駆使した生産管理システムにより品質管理の徹底を図ります。そして生産現場でも工程や体制の監査・検証を繰り返し、常に社員全員で高い信頼性の確立をめざしています。

iiDZKA is committed to the establishment of a high quality service. We constantly evaluate and review each step of the design development, production and delivery processes, before proceeding to the next stage of mass manufacture in a quality-guaranteed system. iiDZKA rigorously implements quality management through our state-of-the-art facilities and computerized production management system according to our guiding principle, "Provide our customers with fully reliable products". All members of iiDZKA are striving to command high reliability of our system through the constant inspection and review of all manufacturing processes and procedures at the manufacturing site.



磁粉探傷装置 Magnetic measurement equipment



三次元測定機 3D measurement equipment



CNC全自動歯車試験機 CNC Automatic Gear Measuring Machine



真円度測定機
Circularity measurement equipment

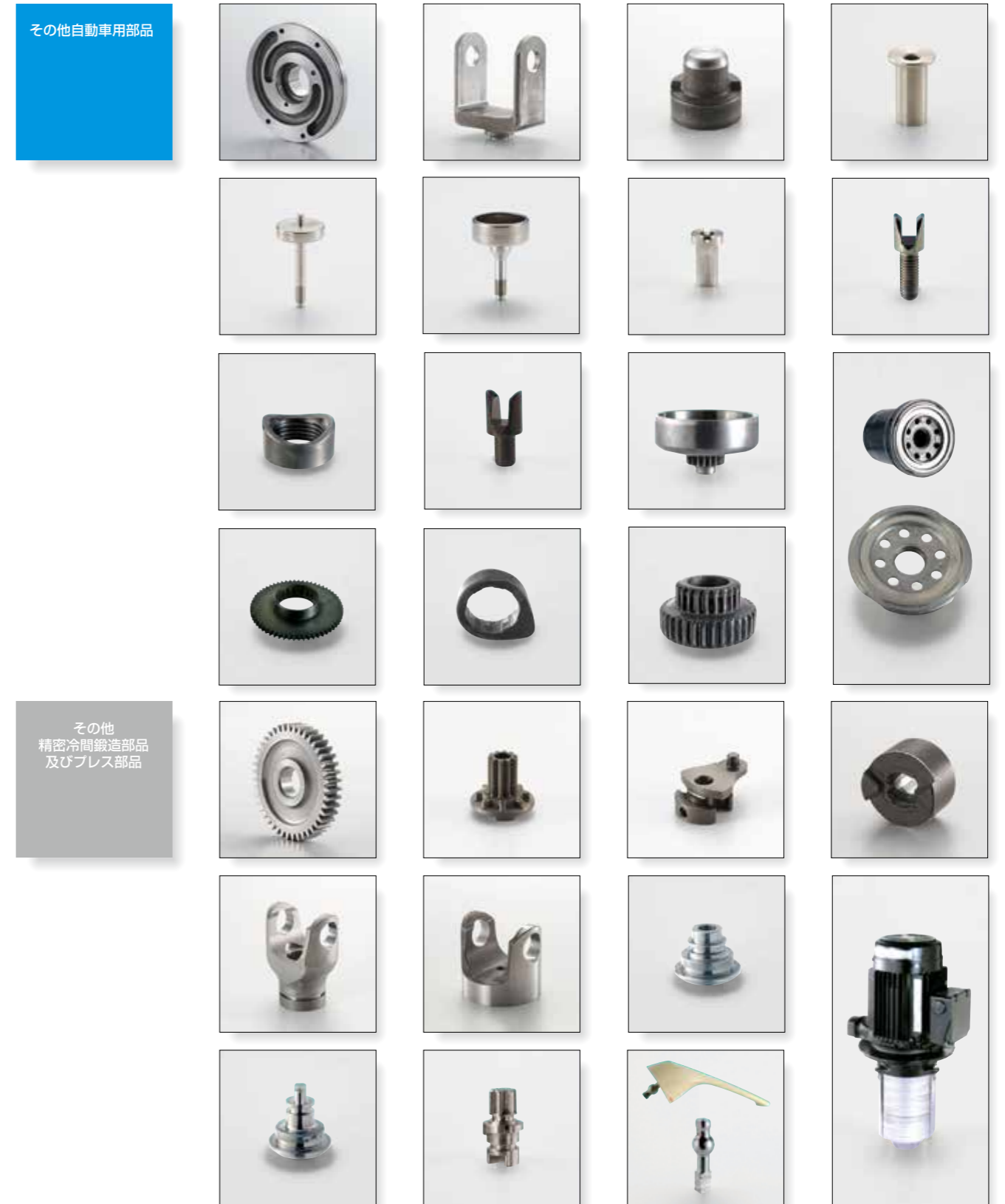
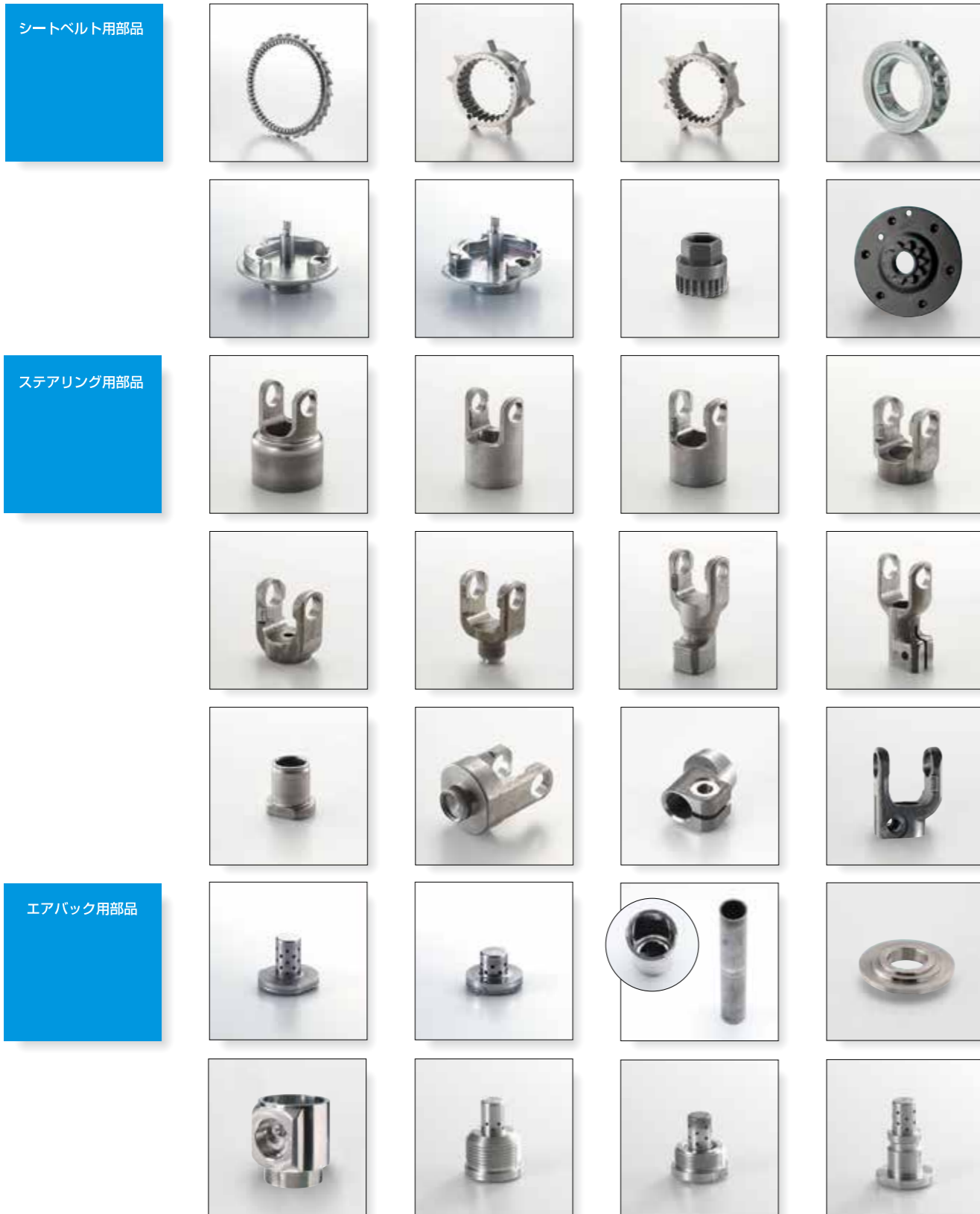


形状測定機 Form measurement equipment

創造性豊かな開発技術を駆使して さまざまな高付加価値製品を 生み出しています

High Quality Low Cost
High Speed Product Planning
High Grade Production

We manufacture a variety of value-added products with our creative development technology.



これまでの事業展開

- 1964年10月** (昭和39年) 奈良県大和高田市根成柿487-3に於いて金属プレス加工業を創業
- 1969年10月** (昭和39年) 業務拡張に伴い、同市根成柿494番地に工場移設
- 1972年 5月** (昭和47年) 金属プレス金型製作設備を設置し、金型製造・販売を開始
- 1974年 4月** (昭和49年) 特殊ボルトの連続自動化ラインの開発により科学技術庁 庁官賞を受賞
- 1977年 3月** (昭和52年) 販売形態を輸出主流から国内主流へ転換を図る
- 1981年 1月** (昭和56年) ボルトホームーを導入し、冷間圧造部品の製造を開始
- 1984年11月** (昭和59年) 自動車用冷間鍛造部品の開発・量産を開始
- 1987年 7月** (昭和62年) 自動車部品の生産性強化のため、ドイツ製5段パーツホームー及び国産製4段パーツホームーを増設
品質保証設備の強化を図るためデータ処理機能を充実
- 1989年11月** (平成 元年) 事務所移設。トータルな生産システム管理を目指し、コンピューター及び光ファイリング装置を導入
関連会社とのネットワークを強化し量産体制を充実
- 1991年 6月** (平成 3年) 工場新設。異形状部品の冷間鍛造及び鍛造後の機械仕上加工精度の追求の為、研究・開発部門を重視
- 1992年 2月** (平成 4年) 社名を株式会社飯塚製作所とし、法人組織に 資本金1,000万円
- 1999年 4月** (平成11年) 奈良県より創造法の認証を受ける
- 1999年 8月** (平成11年) ベンチャー企業創出支援事業の認定により、中小企業投資育成会社より社債2,000万円の投資を受ける、
研究用として630tプレス導入
- 1999年12月** (平成11年) 奈良県北葛城郡新庄町に新庄工場を開設
- 2000年 8月** (平成12年) 資本金2,000万に増資 (大阪中小企業投資育成会社より、500万円出資を受ける)
- 2001年10月** (平成13年) ISO9001<品質マネジメントシステム>認証取得
- 2002年 7月** (平成14年) 創造法認定事業の変更 (1年延長) 認証を奈良県より得て針工場新設を決定する
- 2002年12月** (平成14年) 経営革新計画事業 (4年) の認定を受け事業に着手
(この事業テーマとして精密冷鍛技術による新商品開発を客先と協力工場のプロジェクト体制で行う)
- 2003年 5月** (平成15年) 奈良県山辺郡都祁村に針工場を立ち上げる (現在の奈良市都祁馬場町)
- 2004年 1月** (平成16年) ISO14001<環境マネジメントシステム>認証取得
- 2006年 2月** (平成18年) 針工場 第2工場完成
- 2007年 6月** (平成19年) 「元気なモノ作り中小企業300社」経済産業省 中小企業庁より受賞
- 2007年12月** (平成19年) 針工場 第3工場完成
- 2009年 1月** (平成21年) 知的資産経営報告書2009を作成し、経済産業省の関連ホームページに掲載
- 2009年 8月** (平成21年) 経営革新計画事業(4年)の認定を受け事業に着手
- 2010年12月** (平成22年) ISO/TS16949<自動車産業界向け品質マネジメントシステム>認証取得
- 2011年10月** (平成23年) 鹿児島県始良市蒲生町久末に鹿児島工場を立ち上げる
- 2014年10月** (平成26年) 創業50周年

History of our company

- October 1964** Establish metal press processing factory at 487-3 Nenarigaki Yamatotakada, Nara.
- October 1969** Relocate the factory to 494 Nenarigaki Yamatotakada, Nara due to expansion of business.
- May 1972** Start die manufacturing and sales by installing metal press die manufacturing facilities.
- April 1974** Awarded the Director-General of the Science and Technology Agency Award for the development of an automated continuous manufacturing line for a specialized bolt.
- March 1977** Shift our sales style from export-oriented to domestic-oriented.
- January 1981** Start manufacturing parts with a cold press manufacturing process for the production of bolt formers.
- November 1984** Develop and start mass manufacturing parts produced with cold-forging manufacturing process for automobiles.
- July 1987** To enhance productivity in car component production, 5-step parts previously made in Germany and 4-step domestically-made parts are introduced. Data processing capability is greatly improved to reinforce quality assurance facilities.
- November 1989** Relocation of office. Computer and optical filling equipment are introduced with the aim of total manufacturing system management. Improve contacts among related companies to enhance mass production system.
- June 1991** A new factory is established. Enhance the development section for cold-forging manufacturing of specially shaped parts and pursue the machining accuracy of finishing.
- February 1992** Develop our company into a corporate body. Rename the company Iizuka Seisakusho Co. Ltd. Capital fund: ¥10,000,000
- April 1999** Award from Nara Pref. for "Small and Medium Enterprises (SME) Creative Business Promotion Law" is granted.
- August 1999** Accredited as a Creative Venture Business by Nara Pref. SME support center and receive ¥20,000,000 of bonds from Small and Medium Business Investment Consultation Company (SBIC). Introduce 630t-Press for research.
- December 1999** Shinjo Factory is established at Shinjo-cho, Kitakatsuragi-gun, Nara.
- August 2000** Capital fund is increased to ¥20,000,000 (receive ¥5 million from Osaka SBIC).
- October 2001** Attain ISO 9001 (Quality Management System) certificate.
- July 2002** Decide to establish a new factory in Hari in Nara under authorization from Nara Pref. local government regarding a change in the period covered by SME Creative Business Promotion Law (resulting in 1-year extension of accreditation).
- December 2002** Introduce a new business plan (to develop new products using precise cold forging technology by forming a project team in collaboration with customers and other companies) which is approved as projects undertaken under "Business innovation Plans (4 years)".
- May 2003** Hari Factory is established in Tsuge-mura Yamanobe-gun, Nara.
- January 2004** Attain ISO 14001 (Environmental Management System)
- February 2006** The second plant in Hari factory is established.
- June 2007** Awarded as one of the best 300 energetic manufacturing Small and mid-sized companies by Ministry of Economy, Trade and Industry, Small and Medium Enterprises Agency.
- December 2007** The 3rd plant in Hari factory is established.
- January 2009** Issued "Intellectual Asset Management Report 2009" and Carried the website of METI.
- August 2009** Approved "Management Innovation business Plan(4years Plan)" from Small and Medium Enterprises Agency and started this program.
- December 2010** Attein ISO/TS16949 (Automotive QA management system)
- October 2011** Open new KAGOSHIMA factory at Hisasue, Kamou-cho,Aira-city,Kagoshima, Japan.
- October 2014** The 50th anniversary of establishment.

求められる条件を満たす製品を より低コストに 必要なとき必要な量でお応えします

We are ready to provide you with the highest quality products, fulfilling the conditions required, at a lower cost and in the desired quantity, when needed.

● 営業品目

- ・自動車用冷間鍛造部品
(シートベルト部品、パワーステアリング部品、エアバック部品他)
- ・その他冷間鍛造部品
- ・精密機械加工部品
- ・プレス加工部品
- ・冷間鍛造金型、プレス金型の設計製作

商号	株式会社飯塚製作所
創業	1964年(昭和39年)10月
所在地	本社 〒635-0051 奈良県大和高田市根成柿493番地 TEL.0745-22-3515 (代) FAX.0745-22-3516
	針工場 〒632-0113 奈良県奈良市都祁馬場町767番地 TEL.0743-84-0888 FAX.0743-84-0898
	鹿児島工場 〒899-5307 鹿児島県始良市蒲生町久末3043番地8 TEL.0995-54-3555 FAX.0995-52-0035

Business Lines

- ・Cold-forging components for cars
(New Die for Seatbelt metal, Parts for Power Steering, Airbag components etc.)
- ・Other Cold-forging Parts
- ・Precision instruments components
- ・Press-processed Parts
- ・Designing and making molds/dies for cold forge and press

Corporate Profile IIDZKA SEISAKUSYO CO., LTD.

Foundation: October 1964

Office Location: Head Office : 493, Nenarigaki Yamatotakada, Nara 635-0051, Japan
TEL: (81)-745-22-3515
FAX: (81)-745-22-3516

Hari Factory : 767, Tsugebaba-cho, Nara, 632-0013, Japan
TEL: (81)-743-84-0888
FAX: (81)-743-84-0898

Kagoshima Factory : 3043-8, Hisasue, Kamo-cho, Aira-shi, Kagoshima 899-5307, Japan
TEL: (81)-995-54-3555
FAX: (81)-995-52-0035



本社
Head Office



針工場
Hari Factory



鹿児島工場
Kagoshima Factory



 株式会社 **飯塚製作所**
URL <http://www.iidzka.com/>

本 社 〒635-0051 奈良県大和高田市根成柿493番地
TEL.0745-22-3515(代) FAX.0745-22-3516
針 工 場 〒632-0113 奈良県奈良市都祁馬場町767番地
TEL.0743-84-0888 FAX.0743-84-0898
鹿児島工場 〒899-5307 鹿児島県始良市蒲生町久末3043番地8
TEL.0995-54-3555 FAX.0995-52-0035

Head Office 493 Nenarigaki Yamatotakada, Nara 635-0051, Japan
TEL:(81)-745-22-3515 FAX:(81)-745-22-3516

Hari Factory 767, Tsugebaba-cho, Nara 632-0113, Japan
TEL:(81)-743-84-0888 FAX:(81)-743-84-0898

Kagoshima 3043-8, Hisasue, Kamo-cho, Aira-shi, Kagoshima 899-5307, Japan
Factory TEL:(81)-995-54-3555 FAX:(81)-995-52-0035

- この印刷物は、再生紙を使用しています。
- この印刷物は、環境に配慮した植物性大豆油インクを使用しています。

